TĚSNĚNÍ ZÁVITOVÝCH SPOJŮ



TWINE–SEAL

Dynamické teflonové vlákno se speciálním gelem (baleným odděleně v dávkovači ve spodní části) na utěsňování závitů potrubí.

Funkčně stabilní v teplotním rozsahu od -200 °C do +240 °C. Provozní tlak 100 bar při pokojové teplotě. Netaví se, nerozpouští se, nekřehne, zůstává měkký a ohebný. Je nehořlavý.

Použití:

- pro kovová a plastová šroubení do teploty 240 °C – vhodné pro solární systémy
- pro zemní plyn, LPG, horkou a studenou vodu, pitnou vodu, páru, oleje, ředidla, paliva

TECHNICKÉ ÚDAJE

CERTIFIKOVÁNO	**dle EN 751-3 FRp a GRp, WRAS, BAM, UL**
BARVA	**vlákno – bílá gel - žlutozelená**
TLAKOVÁ ODOLNOST	**do 10 MPa**
TEPLOTNÍ ODOLNOST	**-200 až +240 °C**

BALENÍ

Návin 175 m v plastové dóze	**Obj. kód – 10293**

POSTUP POUŽITÍ

Začněte na konci trubky a navinujte Twine–Seal ve směru závitu, vlákno veďte náhodně křížem. Počet obtočení závisí na průměru závitu.

Doporučené množství: 1/2“ trubka 12–18 obtočení, 6/4“ trubka 16–24 obtočení.

Z dávkovače ve spodní části balení aplikujte na závit 2–3 kapky speciální přísady a rozetřete po vlákně prstem. Sešroubujte.

