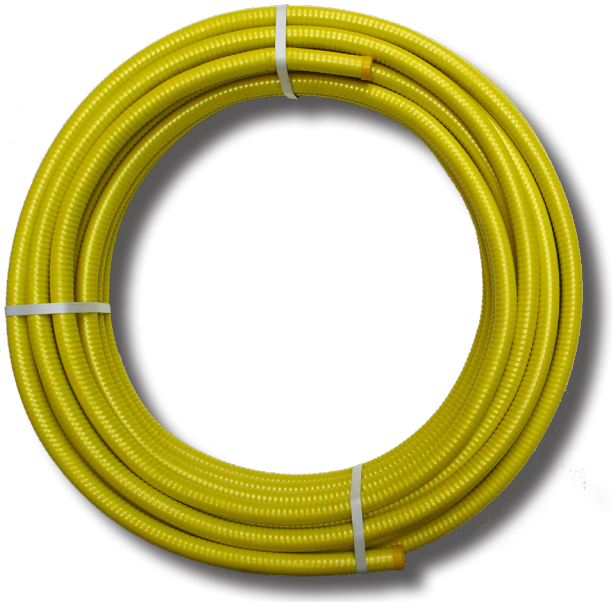
Regulus

www.regulus.cz



SICURFLEX CSST GAS

Návod na instalaci a použití

SICURFLEX CSST GAS – TVAROVATELNÉ NEREZOVÉ TRUBKY PRO PLYN

CZ

SICURFLEX CSST GAS

POUŽITÍ

Systém je určen pro vnitřní rozvody plynu první, druhé a třetí třídy podle EN437, v budovách s přetlakem do 0,5 bar od hlavního uzávěru plynu odběrného plynového zařízení až po místo připojení pevných koncových zařízení spalujících plyn. Není určen pro připojení mobilních zařízení spalujících plyn.

Připojovací trubky PLT (pliable tubing) jsou nerezové a lehko tvarovatelné, určené pro pevné přívody. Trubky jsou vyrobeny z nerezové oceli AISI 316L (1.4404) tloušťky 0,3 mm. Povrch trubky je z výroby potažen žlutým potahem PE tloušťky 0,5 mm pro ochranu trubky proti korozi a mechanickému poškození. Po instalaci se nesmí trubka a její spoje jakkoli namáhat. Ohybem trubky lze jednoduše nahradit kolena (je nutno dodržet minimální poloměr ohybu). Trubky jsou dodávány v metráži (svitky 4 nebo 30 m) a na správnou délku se upraví až podle potřeby na místě instalace, pomocí speciálního nářadí dodávaného v kufříku. Těsnění systému jsou vyrobena z pryže NBR. Pro zajištění těsnosti je nutné připojovat Sicurflex jen na vsuvky s dostatečnou těsnicí plochou (tloušťkou stěny) - viz tabulka dodávaných vsuvek. Při instalaci je nutné dodržet pokyny podle montážního návodu a názorného vyobrazení.

ZÁKLADNÍ ÚDAJE

Materiál trubky	AISI 316L (1.4404)
Tloušťka stěny trubky	0,3 mm
Tloušťka izolace	0,5 mm
Pracovní teplota	0 °C až +60 °C
Max. pracovní přetlak	0,5 bar

PŘEHLED ROZMĚRŮ A OBJEDNACÍCH KÓDŮ

DN	Průměr (mm)		Objednací kód		Rozměr připojovací převlečné matice	Kód matice s těsněním	Kód samostatného těsnění
	Vnitřní	Vnější	4 m	metráž			
DN 12	12	15,8	13459	13460	1/2“	13634	14090
DN 15	15,7	20	13461	13462	3/4“	13635	14091
DN 20	19,7	25	13463	13464	1“	13636	14092



TVAROVKY PRO PŘIPOJENÍ PLT

Objednací kód	Vsuvky se zvětšenou těsnicí plochou	
6971	Vsuvka 1/2“ M/M	vnější/vnější
6965	Vsuvka 1/2“ × 3/4“ M/M	vnější/vnější
6964	Vsuvka 1/2“ × 3/4“ F/M	vnitřní/vnější
6970	Vsuvka 3/4“ M/M	vnější/vnější
6967	Vsuvka 3/4“ × 1“ M/M	vnější/vnější
13366	Vsuvka 3/4“ × 1“ M/F	vnější/vnitřní
6969	Vsuvka 1“ M/M	vnější/vnější
6966	Vsuvka 1“ × 5/4“ M/M	vnější/vnější

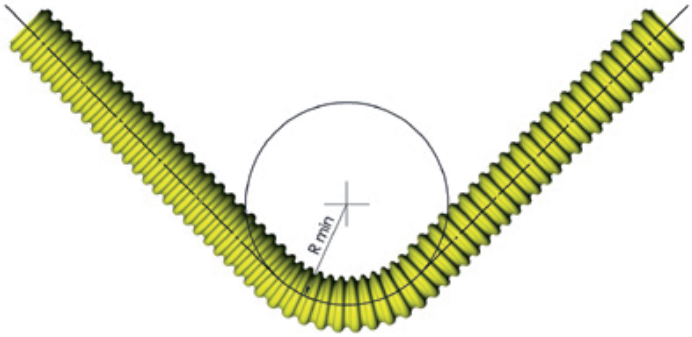
TĚSNĚNÍ MATICE NBR PRO PLYN

Objednací kód	DN	Pro matici
14090	12	1/2“
14091	15	3/4“
14092	20	1“



MINIMÁLNÍ POLOMĚR OHYBU V OSE TRUBKY

DN	Minimální poloměr ohybu (mm)
DN 12	25
DN 15	25
DN 20	30



OCHRANNÁ SAMOLEPICÍ PÁSKA ŽLUTÁ

Páska slouží k ochraně odizolovaných částí trubky, matic a fitinek proti chemické a elektrické korozi a mechanickému poškození.



Objednací kód	Šířka	Tloušťka	Délka	Pracovní teplota
13940	38 mm	0,25 mm	15 m	0 °C až 105 °C

SVORKA PRO PLYNOVÉ TRUBKY

Objednací kód	Označení
13939	Svorka 1/2“ a 3/4“ pro plynové trubky DN 12 a DN 15
14088	Svorka 1/2“ a 1“ pro plynové trubky DN 12 a DN 20



ODOLNOST TRUBEK SICURFLEX CSST GAS

Trubka může byt libovolně ohýbána při respektování min. poloměru ohybu. Není dovoleno namáhat trubku na zkrut. To je třeba dodržet zejména při utahování matic a při volbě polohy připojovacích míst s ohledem na možné pohyby, které mohou způsobit zkrut trubky. Při instalaci je nutné dodržet pokyny podle montážního návodu a názorného vyobrazení.
Při běžném používání je životnost neomezena. Záruční doba je 2 roky. Pro skladování a přepravu neplatí žádná mimořádná opatření. Trubky se nesmí vystavovat přímému slunečnímu záření.

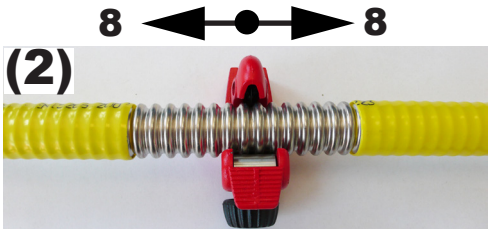
NÁVOD NA VÝROBU TRUBEK SICURFLEX CSST GAS POMOCÍ ÚDEROVÉHO LISU

Montáž trubek PLT musí být provedena odborně způsobilou osobou s oprávněním k montáži vyhrazených plynových zařízení vydaným Institutem technické inspekce.

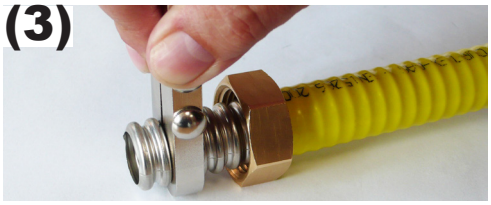
Z kraje trubky pomocí nože odstraňte plastový potah z 8 vlnek **(1)**. Odměřte příslušnou délku trubky a přidejte 4 vlnky (na vytvoření pertlů). Nožem odstraňte plastový potah z 8 vlnek na každou stranu od naměřené délky **(2)**. Nezapomeňte na ohyby!



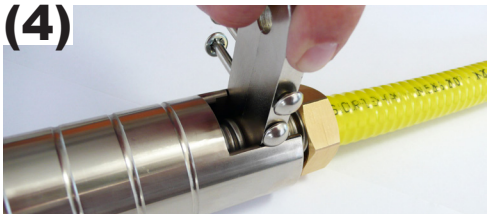
Pomocí trubkového řezáku odřízněte naměřenou délku trubky **(2)**. Snažte se dosáhnout čistého řezu, závisí na něm kvalita vytvořené dosedací plochy pro těsnění.



Na trubku nasaďte příslušnou převlečnou matici a konec trubky vložte do odpovídajícího otvoru ve svorce **(3)**. Trubka musí byt vložena tak, aby ze svorky na straně bez vybrání vyčnívaly 2 vlnky.



Poté svorku vložte do přípravku s pohyblivým pístem tak, aby tyto vlnky byly proti úderové straně pístu **(4)**.



Nyní několika údery rozklepejte vlnky tak, aby se vytvořila rovná, hladká dosedací plocha **(5)**. To poznáte i sluchem, zvuk se změní z tlumených úderů na ostré, kovové.
Od bodu (3) zopakujte vše na druhé straně trubky. Nezapomeňte nasadit druhou převlečnou matici!



Nyní je trubka připravená k namontování na určené místo. Vytvarujte ji do potřebného tvaru a použijte příslušné těsnění. Převlečné matice dotáhněte.



Utahovací moment převlečné matice

DN	12	15	20
Utahovací moment	40 Nm	50 Nm	50 Nm

Po úspěšném provedení tlakové zkoušky izolujte žlutou ochrannou páskou **(6)** ve vrstvě nejméně 0,5 mm úsek trubky s odstraněným plastovým povlakem a fitinky použité k připojení trubky, abyste zabránili případné korozi nebo mechanickému poškození.

v1.3 - 01/2026

Distributor
REGULUS spol. s r.o.
Do Koutů 1897/3
143 00 Praha 4
ČESKÁ REPUBLIKA
www.regulus.cz
E-mail: obchod@regulus.cz

Výrobce
Maral s.r.l.
Via Fogazzaro, 52
20831 SEREGNO (MB)
ITALY
www.maraltubi.com
E-mail: info@maraltubi.com