TĚSNĚNÍ ZÁVITOVÝCH SPOJŮ



SISEAL

Metakrylátový těsnicí tmel na bázi teflonu na kovové závitové spoje, který odolává vibracím a teplotním výkyvům. Nahrazuje konopné vlákno a PTFE pásky (Teflon®). Přípravek se spontánně vytvrdí v prostoru mezi kovovými závity, kam se nedostane vzduch. Střední mechanická odolnost Sisealu umožňuje demontáž pomocí běžných nástrojů, a to i po několika letech.

Použití:

- pro kovová šroubení do průměru 2“
- pro domácí i průmyslové použití na vodu, vzduch, plyn, naftu, LPG atd.

Siseal není vhodný pro použití v okruhu s kyslíkem, ani pro utěsnění systémů se silně oxidujícími kyselinami nebo zásadami.

Životnost:

Minimálně 12 měsíců při teplotě skladování mezi 5 až 28 °C.

TECHNICKÉ ÚDAJE

CERTIFIKOVÁNO	**dle EN 751-1, certifikát VÚPS - AO 227**
BARVA	**modrá**
TLAKOVÁ ODOLNOST	**do 1 MPa**
TEPLOTNÍ ODOLNOST	**- 50 °C až 130 °C**

BALENÍ

Tuba, 50 g	**Obj. kód – 931**
Tuba, 100 g	**Obj. kód – 436**
Tuba, 250 g	**Obj. kód – 520**

POSTUP POUŽITÍ

Povrch závitů je nutno vyčistit a odmastit (pochromované zdrsnit).

Tmel se aplikuje na krajní vnější a vnitřní závit v malém množství, aby se zaplnila mezera mezi spojovanými díly. Přibližná spotřeba je cca 0,5 g na 1/2“ závit. Během montáže je možné zpětné pootočení bez narušení těsnosti. Po 10 minutách po smontování spoj odolává tlaku 1 MPa.

Doba dokonalého vytvrzení je závislá na materiálu a teplotě. Ideální teplota pro vytvrzení je mezi 20 °C a 25 °C. Teplota mezi 5 °C a 20 °C rychlost vytvrzení zpomaluje, teplota nad 25 °C vytvrzení urychluje. Např. u mosazi při 20 °C je doba vytvrzení spoje 2–3 hodiny. Graf ukazuje chování Sisealu s některými kovy. Testy byly provedeny se šrouby M10 a měřeny podle normy ISO 10964.



