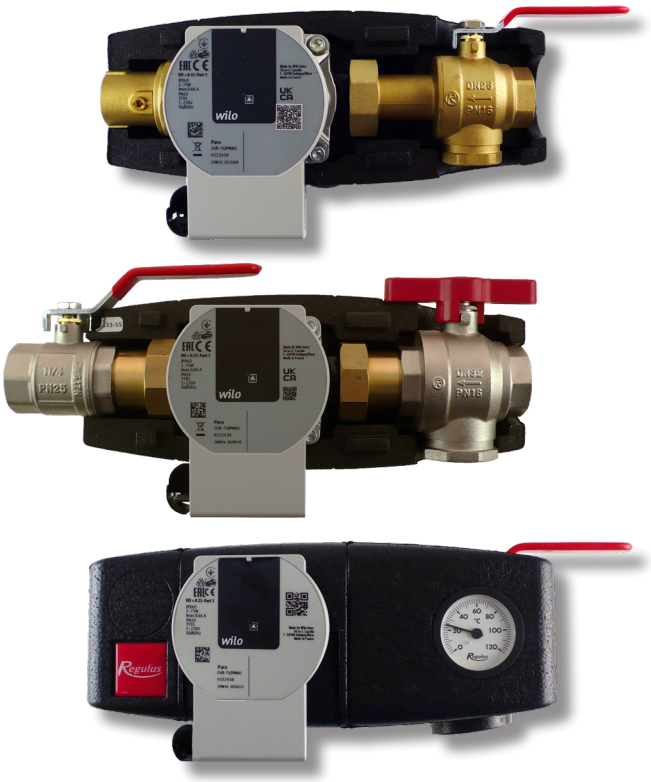
Regulus

www.regulus.cz



CSE TC W-PWM MFB

Návod na instalaci a použití

ČERPADLOVÁ SKUPINA CSE TC W-PWM MFB

CZ

CSE TC W-PWM MFB

1. Úvod

Čerpadlová skupina CSE TC W-PWM MFB je určena k montáži na vratné potrubí do tepelného čerpadla, kde zajišťuje cirkulaci okruhem tepelného čerpadla. Oběhové čerpadlo je spínáno z externího regulátoru, otáčky čerpadla jsou řízeny pomocí signálu PWM. Při odpojení signálu PWM běží čerpadlo na maximální otáčky. Skupina obsahuje dva kulové kohouty, jeden kulový kohout je s integrovaným filtrem a magnetem (Magnet Filterball). Filtr lze snadno vyndat a očistit bez použití nářadí. Čerpadlová skupina je určena pro montáž přímo na potrubí s minimální vzdáleností osy potrubí 100 mm od zdi.

2. Popis čerpadlové skupiny

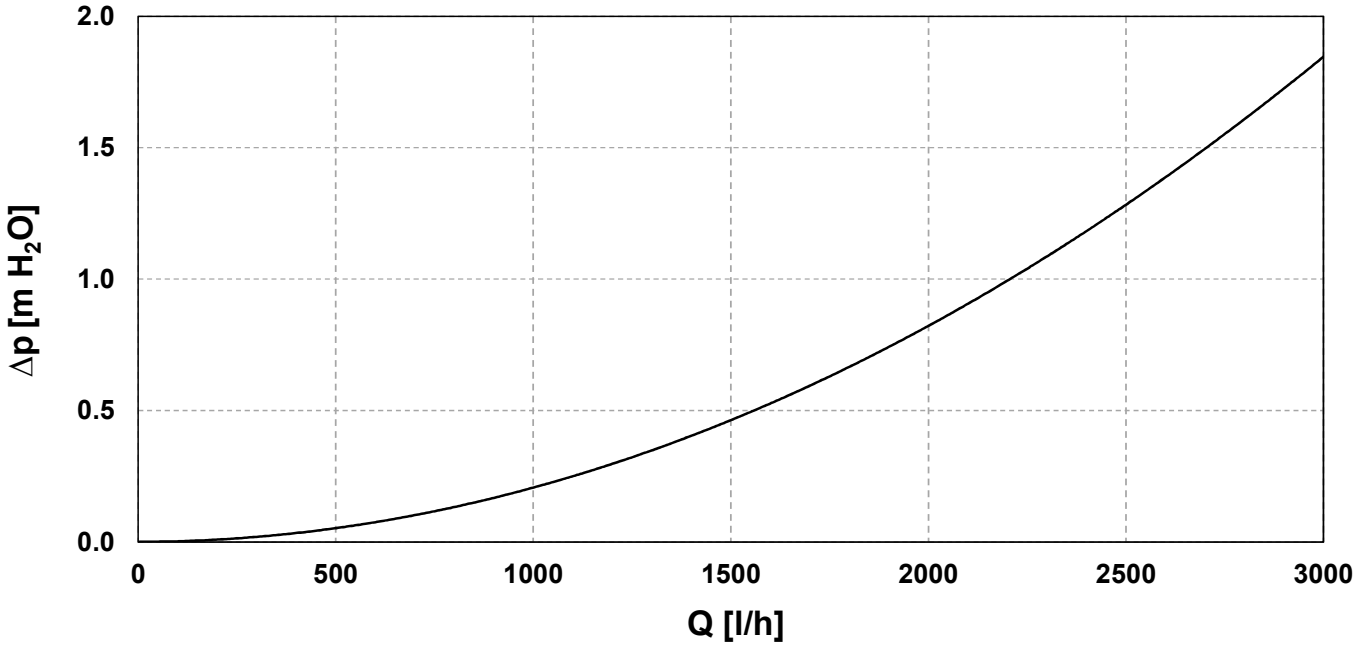
Čerpadlová skupina skládá se z čerpadla PARA 25/8 iPWM1 130 mm, kulového kohoutu, kulového kohoutu s filtrem a magetem (Magnet Filterball), teploměru a izolace.

Základní charakteristika a technické údaje	
Použití	Okruh tepelného čerpadla s řízením otáček čerpadla pomocí signálu PWM. Otáčky čerpadla řízeny pomocí signálu PWM z externího regulátoru, který není součástí dodávky.
Popis	Skládá se z čerpadla WILO PARA 25/8 iPWM, kulového kohoutu, kulového kohoutu s filtrem a magnetem (Magnet Filterball), teploměru a izolace.
Měření průtoku	Aktuální hodnotu průtoku odesílá čerpadlo elektronicky do externího regulátoru.*
Pracovní kapalina	Voda, směs voda-glykol (max. 1:1) nebo směs voda-glycerín (max. 2:1)
Instalace	Na vratné potrubí tepelného čerpadla, min. vzdálenost osy potrubí od zdi 100 mm

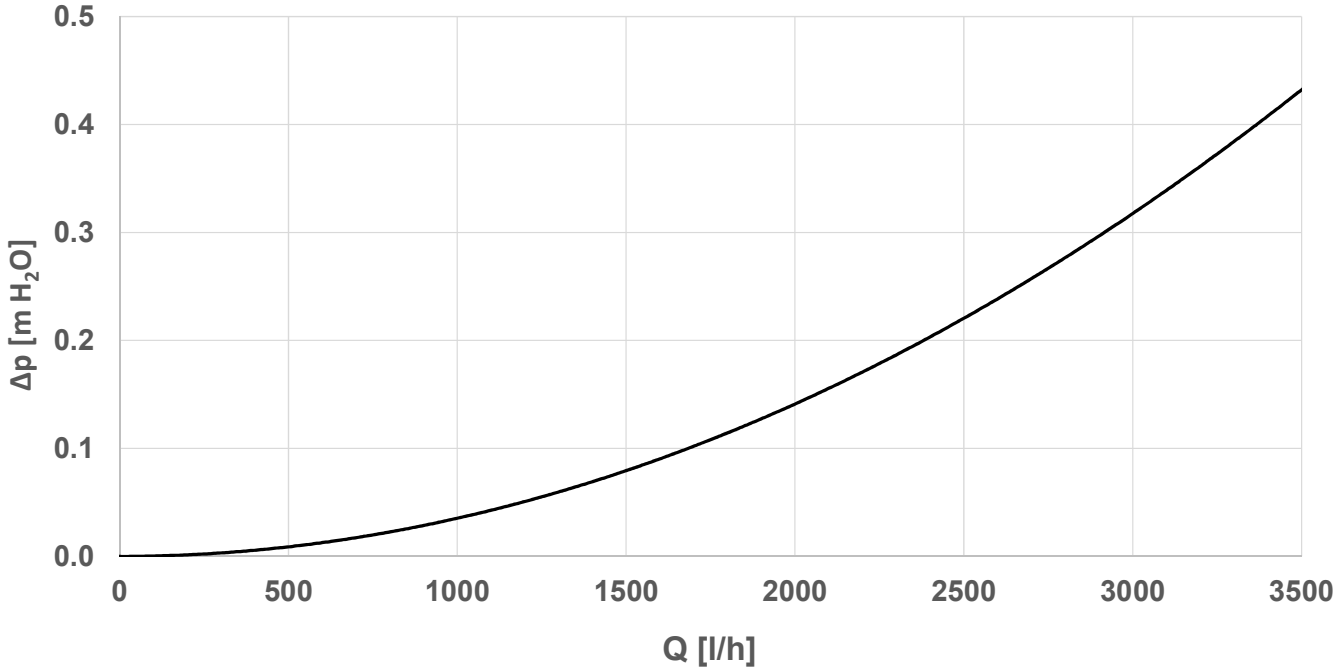
**) Pro zpětné vyčítání průtoku musí být regulátor vybaven vstupem pro čtení iPWM a funkcí pro výpočet průtoku.*

Připojovací rozměr	2 x G 1" F	2 x G 5/4" F
Objednací kód	**17868**	**22569**
Pracovní teplota kapaliny	5 – 95 °C	
Max. pracovní tlak	10 bar	
Min. pracovní tlak	0.5 bar	
Teplota okolí	5 – 40 °C	
Max. relativní vlhkost	80 % bez kondenzace	
Celkové rozměry	305 x 135 x 170 mm	358 x 135 x 170 mm
Celková hmotnost	3.4 kg	4.3 kg
Napájení	230 V, 50 Hz	
Příkon čerpadla (min./max.)	2/75 W	
Proud čerpadla (min./max.)	0,03/0,66 A	

Graf tlakové ztráty čerpadlové skupiny kód 17868



Graf tlakové ztráty čerpadlové skupiny kód 22569



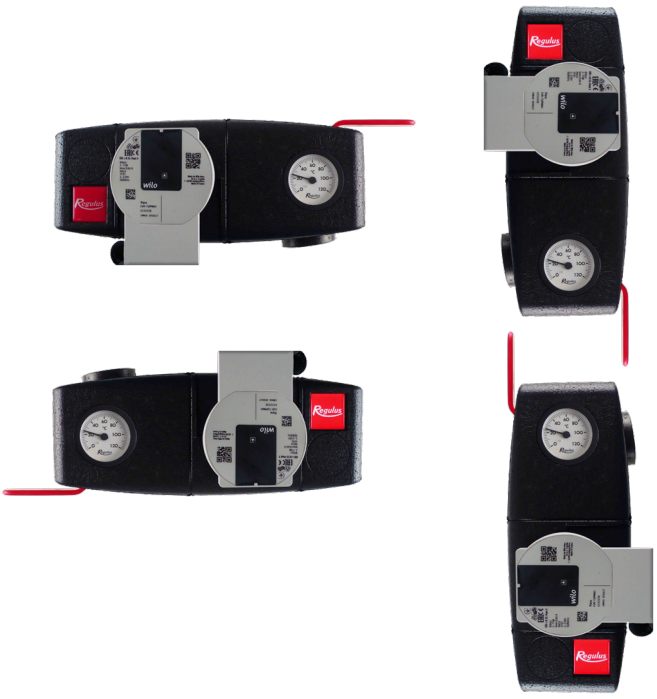
3. Montáž čerpadlové skupiny

Čerpadlovou skupinu namontujte na vratné potrubí tepelného čerpadla. Osa potrubí musí být alespoň 100 mm od zdi, aby bylo možné sundat izolaci.

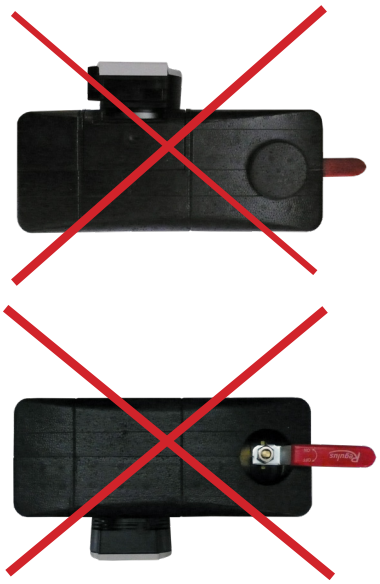
Dodržte směr proudění a polohu čerpadlové skupiny podle obrázků níže.



Povolené polohy



Zakázané polohy



4. Čerpadlo Wilo-Para iPWM1



4.1. Obecné informace

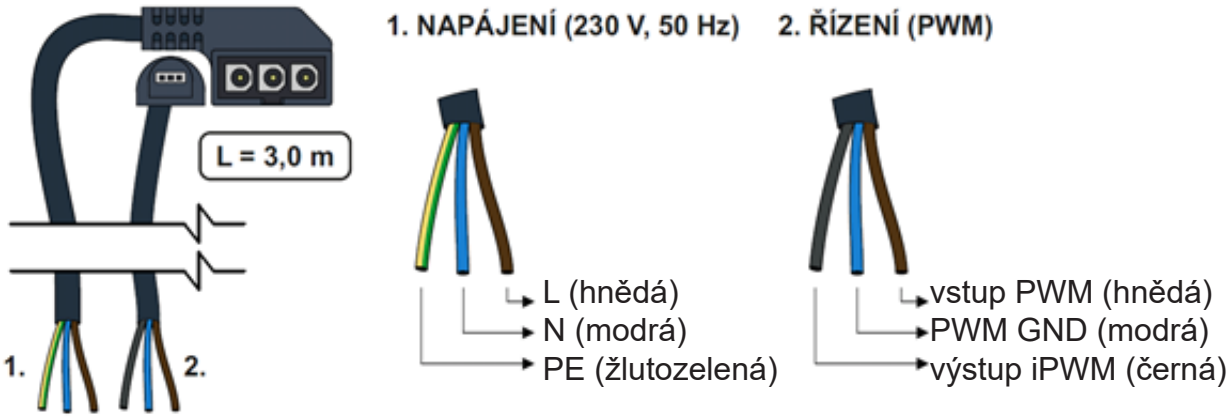
Čerpadlo Wilo Para 25/8 iPWM1 je mokroběžné oběhové čerpadlo. Otáčky čerpadla jsou řízeny signálem PWM. Při odpojení signálu PWM běží čerpadlo na maximální otáčky. Provozní stav a případné závady čerpadla jsou zobrazeny pomocí LED signalizace přímo na čerpadle. Čerpadlo umí odesílat aktuální hodnotu průtoku elektronicky do externího regulátoru. Regulátor musí být vybaven vstupem pro čtení iPWM a funkcí pro výpočet průtoku.

Nízkoenergetická oběhová čerpadla konstrukční řady PARA iPWM1 slouží výhradně k cirkulaci kapalin v teplovodních otopných systémech. Provozování čerpadla v jiných systémech nebo v systémech dostatečně nezavodněných, zavzdušněných či nenatlakovaných může vést k jeho rychlé destrukci.

4.2. Zapojení čerpadla

Zapojení/odpojení čerpadla musí provádět odborně způsobilá osoba dle EN 50110-1!

Připojení čerpadla Wilo PARA 25/8 iPWM1



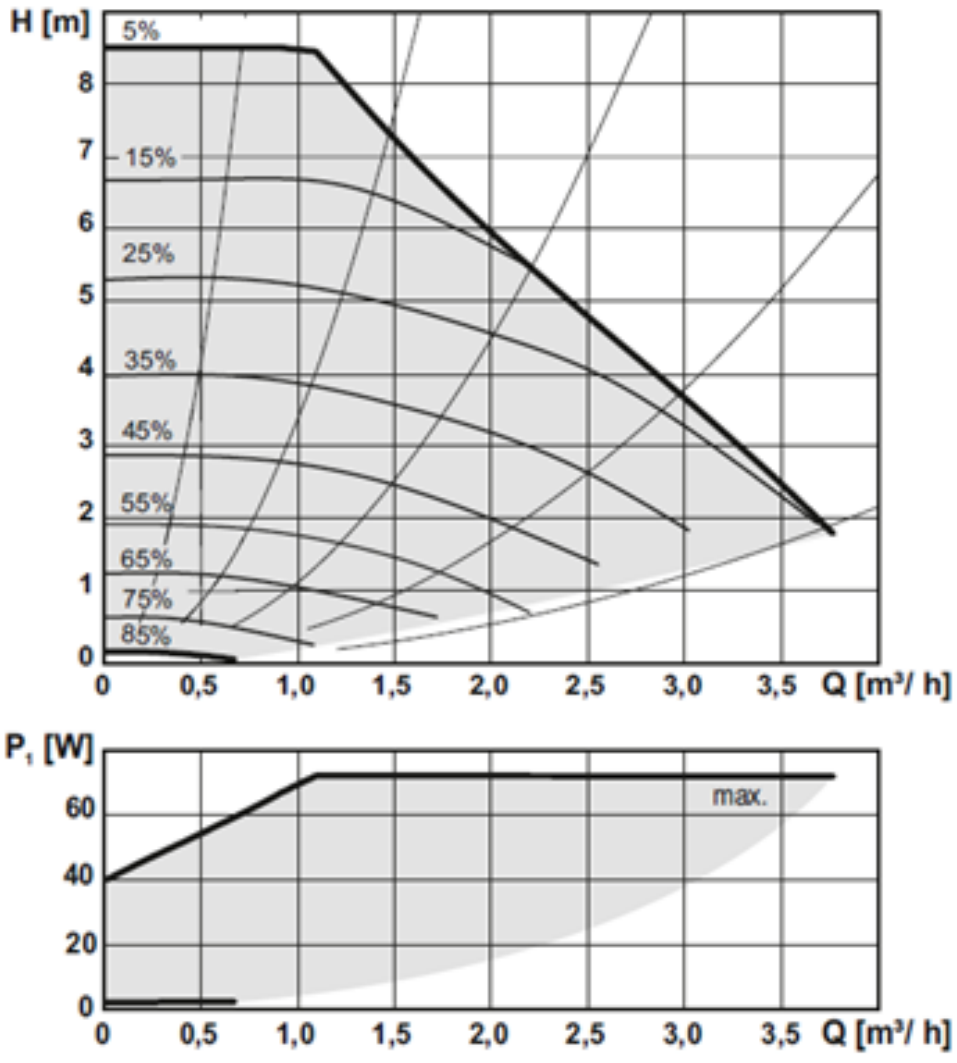
4.3. PORUCHY A JEJICH PŘÍČINY

LED kontrolka signalizuje poruchu. Čerpadlo se vypne (záleží na typu poruchy) a pokusí se o restart.

LED signalizace		Popis stavu a možné příčiny závady
	SVÍTÍ ZELENĚ	1 – čerpadlo běží v bezporuchovém stavu
	SVÍTÍ ČERVENĚ	1 – zablokovaný rotor
		2 – porucha vinutí elektromotoru
	BLIKÁ ČERVENĚ	1– napájecí napětí je nižší / vyšší než 230 V
		2 – elektrický zkrat v čerpadle
		3 – přehřátí čerpadla
	STŘÍDAVĚ BLIKÁ ČERVENĚ A ZELENĚ	1 – nevynucená cirkulace čerpadlem
		2 – otáčky čerpadla jsou nižší než požadované
		3 – zavzdušnění čerpadla

Pokud nejde poruchu odstranit, kontaktujte odborného technika.

4.4. Výkonové křivky čerpadla Wilo Para 25/8 iPWM1



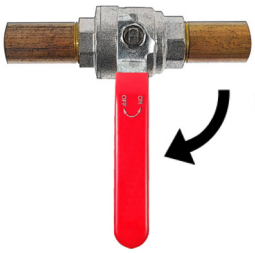
5. Kulový kohout s filtrem a magnetem



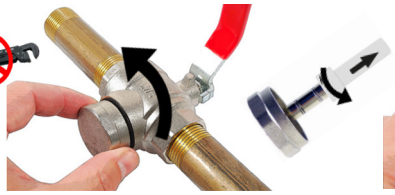


5.1. Údržba a čištění

1. Otočením páky o 90° ve směru šipky OFF uzavřete kulový kohout (obr. 1).
2. Ručně odšroubujte víčko s magnetem, odšroubujte plastový kryt magnetu a vyjměte filtrační sítko (obr. 2).
   Z plastového krytu magnetu a filtračního sítka odstraňte nečistoty. Po vyčištění umístěte filtrační sítko zpět na původní místo, zašroubujte plastový kryt magnetu a následně víčko s magnetem do těla kohoutu.
3. Otočením páky o 90° ve směru šipky ON otevřete kulový kohout (obr. 3).

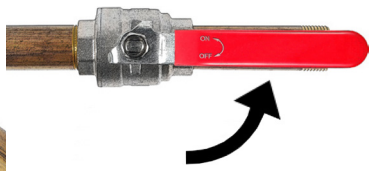


Obr. 1 - uzavření kohoutu



Obr. 2 - odšroubování plastového krytu a vyjmutí filtračního sítka





Obr. 3 - otevření kohoutu

©2026 Vyhrazujeme si právo na chyby, změny a zlepšení bez předchozího oznámení.

v1.3-09/2026

REGULUS spol. s r.o.
E-mail: obchod@regulus.cz
Web: www.regulus.cz