

Čerpadlová skupina CSE TVMIX ZV G 3/4M

Základní charakteristika

Použití	v systémech přípravy teplé vody s cirkulací
Popis	skládá se z čerpadla UPM3 DHW 15-70; termostatického směšovacího ventilu typu Tvmix; těla sady pro připojení cirkulace; třech zpětných ventilů; propojovacího šroubení a teploměru
Pracovní kapalina	pitná voda
Instalace	podle schématu zapojení viz níže; nutno dodržet směr proudění vyznačený šipkami na těle
Objednávací kód	17893

Parametry čerpadlové skupiny CSE TVMIX ZV G 3/4M

Pracovní teplota kapaliny	5 až 95 °C
Max. pracovní tlak	10 bar
Max. teplota okolí	70 °C
Max. relativní vlhkost	95 % bez kondenzace
Napájení	1 x 230 V, 50 Hz
Materiál izolace	EPP RG 60 g/l
Celkové rozměry (d x š x v)	320 x 210 x 170 mm
Celková hmotnost	3 kg
Připojení	5 x G 3/4" M

čerpadlo UPM3 DHW 15-70



termostatický směšovací ventil


Čerpadlo UPM3 DHW 15-70
Elektrické parametry

Napájení	1 x 230 V, 50 Hz
Příkon (min./max.)	2/52 W
Proud (min./max.)	0,04/0,52 A
Max. otáčky	5766 ot/min
Vážený průměr výkonu	≤23 W
Index energetické účinnosti	≤0,20 dle EN 16 297/3
Elektrické krytí	IP44
Ochrana motoru	není potřeba

Min. tlak v sacím hrdle čerpadla k zamezení kavitace

Min. tlak v sacím hrdle čerpadla	0,5 mH ₂ O při 75 °C 5,1 mH ₂ O při 95 °C
----------------------------------	--

Provozní parametry

Pracovní teplota kapaliny	2 až 95 °C
Max. pracovní tlak	10 bar

Termostatický směšovací ventil typ Tvmix
Technické parametry

Rozsah pracovních teplot	5 až 95 °C
Rozsah nastavitelných teplot	35 až 65 °C ± 3 °C
Max. pracovní tlak	10 bar

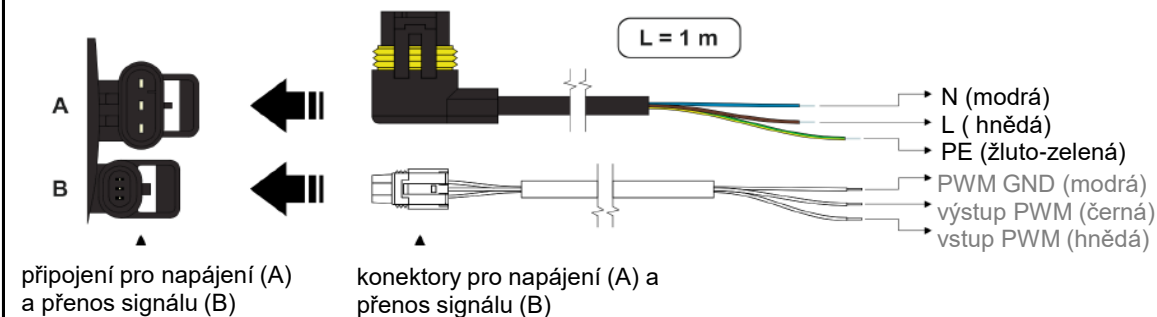
Čerpadlová skupina CSE TVMIX ZV G 3/4M

Příslušenství

 Kabel pro přenos signálu
 PWM (L = 2 m)

objednávací kód 16792

Připojení čerpadla UPM3 DHW 15-70



! konektor (B) s kabelem o délce 2 m není součástí dodávky, lze jej dokoupit jako volitelné příslušenství kód 16792
KABEL PRO NAPÁJENÍ JE SOUČÁSTÍ DODÁVKY

Signalizace zvoleného profilu při chodu čerpadla

ovládací tlačítko



křivka 1 (4 m)



křivka 2 (5 m)



křivka 3 (6 m)

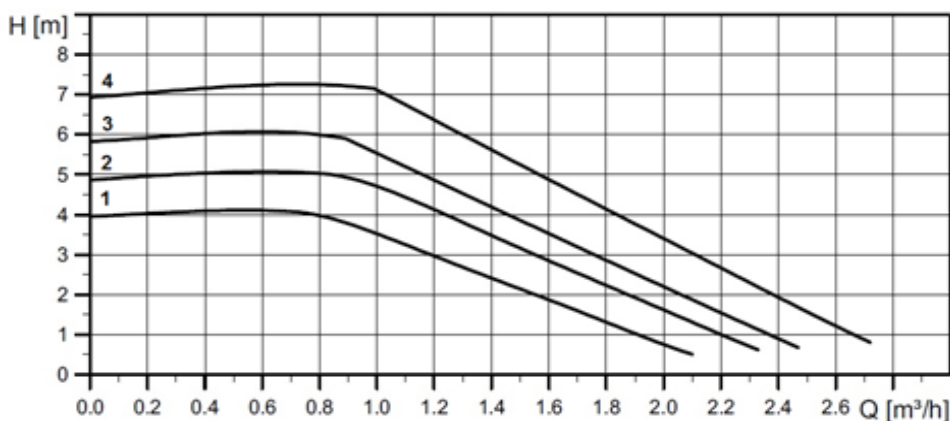


křivka 4 (7 m)

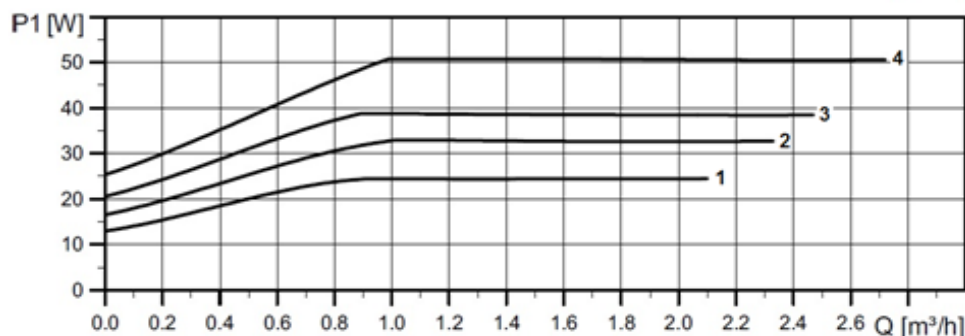


- při stisknutí ovládacího tlačítka po dobu kratší než 2 s se zobrazí signalizace aktuálně zvolené křivky
- bez signálu PWM běží čerpadlo na maximální otáčky podle zvolené křivky
- se signálem PWM se otáčky čerpadla mění podle hodnoty signálu až do maxima zvolené křivky

Výkonové křivky čerpadla UPM3 DHW 15-70



Křivka	max. H
1	4 m
2	5 m
3	6 m
4	7 m



Křivka	max. P
1	25 W
2	33 W
3	39 W
4	52 W

Čerpadlová skupina CSE TVMIX ZV G 3/4M

Schéma zapojení čerpadlové skupiny do systému přípravy TV

